

МУНИЦИПАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ КУЛЬТУРЫ
«МУРМАНСКИЕ ГОРОДСКИЕ
ПАРКИ И СКВЕРЫ»
(МАУК «МГПС»)

ул. Виктора Миронова, д.8А, г. Мурманск, 183034

Тел: (815-2) 41 19 94; факс (815-2) 41 19 94;

e-mail: mgps2012@yandex.ru

ОКПО 91257503, ОГРН 1125190010945

ИНН 5190009400, КПП 519001001

от 16.08.2021 № 5/Н

на № _____ от _____

О предоставлении информации

Запрос стоимости поставки расходных материалов

Для дальнейшего формирования оптимального значения цены договора, запрашивается коммерческое предложение на выполнение работ по ремонту оборудования архитектурно-художественной подсветки «Сердце» на пр. Героев Североморцев, согласно техническому заданию.

В стоимость выполнения работ должны быть включены все расходы на выполнение работ, включая транспортные расходы и пуско-наладочные работы.

Коммерческое предложение, просим отправить на странице публикации запроса, с заполнением обязательных полей, в течение 3х дней с момента публикации на сайте mgps51.ru.

Уведомляем, что публикация заказчиком запроса коммерческого предложения и представление коммерческого предложения претендентом не накладывает на стороны никаких дополнительных обязательств.

И.о. зам начальника отдела ОРБиЭПиС

МАУК «МГПС»



Проворов М.А.

Выполнение работ по ремонту оборудования архитектурно-художественной подсветки "Сердце" на пр. Героев Североморцев в городе Мурманске.

1. Состав и основные технические данные оборудования архитектурно – художественной подсветки "Сердце" по пр. Героев Североморцев, северный въезд в г. Мурманск, (оборудование АХП – далее по тексту данного технического задания).

Определение: оборудование АХП - комплекс действующих стационарных осветительных установок архитектурного (иллюминационного) освещения, с единой точкой подключения к электрическим сетям.

Осветительные установки архитектурно – художественной подсветки – световые короба в количестве 36 шт. (по 18 шт. с каждой стороны), штатно установленные на металлическом каркасе (Приложение №1 «Общий вид конструкции. Ведомость Марок. Монтажные узлы») а так же опоясывающий обруч с двумя световыми надписями «Мурманск – в моём сердце», состоящих из 40 световых модулей в форме букв.

Эскизы, описание конструкции АХП, перечень материалов используемых для выполнения работ по ремонту и светоизлучающих элементов представлены в приложении №2 к данному техническому заданию.

Назначение и требования: оборудование АХП как элемент декоративного и праздничного оформления проспекта Героев Североморцев, предназначено для создания и повышения комфорта визуальной среды г. Мурманска.

2. Перечень объемов работ выполняемых подрядчиком.

№ п/п	Перечень работ выполняемых «Подрядчиком».	Ед. изм.	Кол -во
1.	<p>Ремонт оборудования АХП МАУК «МГПС» - в количестве 1 шт.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Получение на основании Акта приема-передачи от «Заказчика» оборудования АХП - в количестве 1 шт. 2. Маркировка и отключение оборудования АХП от электрической сети в точке технологического присоединения. 3. Маркировка и отключение АХП от электрической сети в точке подключения к распределительным сетям. 4. Демонтаж световых модулей АХП с металлического каркаса и их транспортировка к месту выполнения работ (цех или производственная база «Подрядчика»). 5. Ошкуривание, грунтование и покраска металлического каркаса и основания АХП. <p><u>Объем работ выполняемый в производственных условиях помещений сборочных мастерских (цех или производственная база «Подрядчика»).</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Демонтаж 100 % электрооборудования (светодиодов, блоков питания, и пр. с кабелями и распределительными коробками). 7. Очистка поверхностей металлокаркасов модулей от загрязнений и следов коррозии (пятен коррозионного происхождения или раковин и пр.) визуальный контроль 100 % сварочных швов соединений основного металла всех деталей каждого модуля. 8. Ремонт (усиление) деталей металлокаркасов модулей аргонодуговой сваркой с использованием профильной трубы 20x40x3 мм, полосы 2x20 и прутка d 6 мм из алюминия марки АД1 с химическим составом по ГОСТ 21488-97 или алюминиевого сплава марок АМц, АМг2, АМг3, АМг5, АМг6, АД31, АК4-1, АК6, В95 и Д16 с химическим составом по 	шт.	1

ГОСТ 4784-97.

9. Замена неисправных и прокладка внутренних электрических сетей марки КГхл, сечением не менее 1 мм², по конструкциям модулей скрыто, с закреплением на нейлоновых стяжках (шаг крепежа 300 мм). Не допускается наличие провисов, заломов, перетягов или перекручивания у кабелей.

Замена поврежденных и установка распределительных коробок из алюминия или атмосферостойкого полиамида IP 65 с установкой резбовых кабельных салъников из металла или атмосферостойкого полиамида в соответствии с внешним диаметром прокладываемых кабелей. Маркировка, опайка или оконцевание (обязательна для гибких кабелей с многопрозрачными токопроводящими жилами) жил кабелей внутренних электрических сетей в распределительных коробках. Замена неисправных и установка дополнительных разъемных клеммников (быстрозажимных или винтовых) соединений жил кабелей.

10. Замена щита электрического с монтажной панелью на новый, металлический IP 65 с монтажом гермовводов для кабельных линий, заменой блоков питания, контроллеров, автоматических выключателей и УЗО/Дифавтомата на аналогичные по характеристикам. Замена коробов/боксов для блоков питания на новые, со степенью влагозащиты IP65.

11. Заготовка и компоновка светодиодных источников света (управляемых/адресных светодиодов DL-PX-12-1903 или аналог по количеству установленных в АХП, светодиодов в буквы и пр.) наполнения в строгом соответствии с материалами перечисленными для эскиза АХП (приложение №2 к данному техническому заданию), Герметизация выполненных соединений и концов заглушек для светодиодных источников света наполнения. Прозвонка, маркировка, опайка или оконцевание (обязательна для гибких кабелей с многопрозрачными токопроводящими жилами) жил кабелей подключения светодиодных источников света наполнения в коробах.

12. Замена лицевых поверхностей световых модулей на двухслойный монолитный поликарбонат 3мм.

13. Оклеивка лицевых поверхностей светопропускающей пленкой Oracal.

14. Ремонт световых букв.

15. Замена всех блоков питания.

16. Замена контроллера управления управляемыми светодиодами. Настройка контроллера.

17. Сборка и герметизация световых модулей и букв АХП. Герметизация кабельных выводов с применением гермовводов с подбором под внешний диаметр кабеля. Сборку осуществлять с использованием саморезов/болтов из нержавеющей стали, либо оцинкованных.

18. Прокладка заготовленных материалов с кабелями подключения к контроллеру по п. 2.1.9. Прокладка выполняется

	<p>открыто по конструкциям рам, с закреплением на нейлоновых стяжках (шаг крепежа 300 мм). Не допускается наличие провисов, заломов, перетягов или перекручивания у световых шнуров и кабелей.</p> <p>19. Транспортировка от места выполнения работ (цех или производственная база «Подрядчика») и монтаж световых модулей АХП на металлический каркас, согласно чертежей, на штатные места.</p> <p>20. Все демонтированные светодиодные источники света, блоки питания и контроллеры сдать «Заказчику» для проведения отчетности.</p> <p>21. Проведение комплекса приемосдаточных испытаний с обязательным участием представителя «Заказчика». Результаты приемосдаточных испытаний оформляются в виде акта.</p> <p>22. При отсутствии отказов (поломок) в штатно установленном оборудовании АХП и устранению всех выявленных несоответствий в результатах выполненных работ по ремонту оборудования АХП выполняется процедура сдачи-приемки выполненных работ.</p> <p>Далее отремонтированное оборудование АХП: в количестве 1 шт., передается «Заказчику» с оформлением Акта приема-передачи.</p>
--	--

3. Требования, предъявляемые к выполняемым работам.

3.1. Общие требования к производству работ.

- Обеспечить готовность к выполнению работ с момента заключения Договора, при этом организовать работу необходимого количества персонала, способного высококачественно и без нарушения сроков выполнить работы.
- Выполнять все работы в рамках заключенного Договора, в соответствии с условиями данного технического задания «Заказчика» и нормативно-правовой базой производства работ (п. 5 данного технического задания).
- До начала производства работ издать приказ или распоряжение руководителя организации «Подрядчика», ведущей работы на местах штатной установки световых панно, о назначении ответственного лица за производство работ, указанных в данном техническом задании.
- Требования к персоналу «Заказчика», выполняющему работы, указанные в данном техническом задании:
- При организации электромонтажных и пуско-наладочных работ руководствоваться ПУЭ (изд. 7), СНиП 3.05.06-85 и комплексом стандартов РФ ГОСТ Р 50571.
- Перечень предоставляемой «Подрядчиком» документации на выполнение ремонта оборудования АХП:
- Сертификаты на используемые материалы и технологии, подтверждающие возможность применения в условиях низких температур (резко переменных температурных режимах эксплуатации) и высоких ветровых нагрузок, характерных для климатической зоны г. Мурманска. Климатическое исполнение У(УХЛ) по ГОСТ 15150 (температура окружающего воздуха -40... +40 °С, относительная влажность воздуха 60% и выше, абсолютная среднегодовая влажность 11 г/м³), категория размещения 1.1. Установка пригодна для эксплуатации во II-IV ветровых районах согласно СНиП 32-01-99.

3.2. Требования к безопасности выполняемых работ.

- При выполнении работ проводить мероприятия по организации безопасной работы с применением строительных механизмов, транспортных средств и средств малой механизации. Безопасность труда обеспечить выполнением требований СНиП III-4-80 по предупреждению производственного травматизма, профессиональных заболеваний, взрывопожарной безопасности.

- При производстве работ обеспечить выполнение необходимых мероприятий по технике безопасности, правил по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок, пожарной безопасности и т. д.

- К производству работ допускать лиц, имеющих специальную подготовку и прошедших инструктаж по технике безопасности при выполнении данного вида работ с обязательным занесением записи в журнал инструктажа. Наличие на объекте ответственного производителя работ из числа ИТР обязательно.

- При производстве работ использовать оборудование, машины, механизмы, предназначенные для конкретных условий или допущенные к применению органами государственного надзора.

- При производстве работ обеспечить выполнение задания «Заказчика», а так же всех организационных и технических мероприятий, технологических требований влияющих на результат выполняемых работ, в соответствии с действующими руководящими нормативными документами.

4. Требования к результатам работ и иные показатели, связанные с определением соответствия выполняемых работ потребностям «Заказчика».

- Сдача – приёмка выполненных работ производится комиссией в два этапа:

1. При выполнении комплексы приемосдаточных испытаний отремонтированных АХП (по п. 2.1.10 данного технического задания), оформляются перед транспортировкой к местам штатной установки.

2. При выполнении процедуры сдачи-приёмки выполненных работ (по п. 2.1.13 данного технического задания).

- Для формирования комиссии приказами назначаются ответственные представители от «Заказчика» и «Подрядчика» для выполнения комплекса приемосдаточных испытаний отремонтированных АХП и для выполнения процедура сдачи-приемки выполненных работ.

- За два рабочих дня до начала проведения комплекса приемосдаточных испытаний отремонтированных АХП, а так же для выполнения процедуры сдачи-приемки выполненных работ, «Подрядчик» обязан телефонограммой уведомить «Заказчика» по тел./факс: 41-19-94.

- При выявлении неисправностей (недостатков или несоответствия выполненных работ техническому заданию «Заказчика») на этапе выполнения комплекса приемосдаточных испытаний отремонтированных АХП, а так же для выполнения процедуры сдачи-приемки выполненных работ комиссией составляется акт фиксации выявленных неисправностей, в котором фиксируется перечень неисправностей (недостатков или несоответствий) и сроки их устранения «Подрядчиком», с указанием даты проведения комплекса повторных приемосдаточных испытаний отремонтированных АХП или даты проведения повторной процедуры сдачи-приемки выполненных работ.

- «Подрядчик» обязан своими силами устранить все указанные в акте недостатки.

- Датой сдачи выполненных работ считается дата подписания обеими Сторонами Акта приёмки выполненных работ.

4.1. Гарантийные обязательства.

- «Подрядчик» гарантирует высокое качество и безопасность для граждан на результат выполненных работ по данному Договору в соответствии с требованиями действующего законодательства в отношении данного вида оборудования и наличие документов обязательных при выполнении данного вида работ, оформленных в соответствии с законодательством РФ.

- Гарантийный срок службы на качество отремонтированного оборудования АХП составляет 2 (два) года, с момента подписания обеими Сторонами Акта приёмки выполненных работ.

- На всем протяжении гарантийного срока службы, отремонтированного по данному договору оборудования АХП, «Подрядчик» гарантирует выполнение следующих требований «Заказчика» к конструктивной и технической части применяемых материалов и выполняемых работ:
- Электрооборудование, установленное в изделия при выполнении работ по данному договору должно исправно и безаварийно работать. Срок службы отдельных деталей в составе электрооборудования не может быть меньше гарантийного срока службы на выполненные работы по данному договору.
- Все изделия и материалы использованные при выполнении работ по ремонту оборудования АХП не должны изменять внешний вид и исходное состояние характеристик, от внешних атмосферных воздействий.
- Все детали и узлы в составе отремонтированного оборудования АХП должны выдерживать нагрузку от воздействия ветра до 20 м/с включительно.

5. Нормативно-правовая база производства работ.

- Руководствоваться действующим законодательством Российской Федерации, регулирующим сферу деятельности, связанную с выполнением работ, предусмотренных предметом Договора, включая утвержденные нормативные акты, нормы и правила, а также инструкции, касающиеся выполнения работ «Подрядчиком» в рамках настоящего Договора:
- Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ (ред. от 03.07.2016) "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности"
 - Федеральный закон от 10.01.2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды»;
 - Федеральный закон от 30.03.1999 №52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»;
 - Постановление администрации г. Мурманска от 23.03.2020 г. №779 «Об утверждении графика включения-отключения наружного освещения в городе Мурманске на 2020-2021 годы»;
 - Правила устройства электроустановок (ПУЭ 7 изд.), утвержденных приказом Министерства энергетики Российской Федерации от 20.06.2003 № 242;
 - Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭЭП), утвержденных приказом Министерства энергетики Российской Федерации от 13.01.2003 № 6;
 - Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТЭУ) с изм. на 19.02.2016 г.
 - СП 76.13330.2016 Электротехнические устройства. Актуализированная редакция СНиП 3.05.06-85;
 - СП 112.13330.2011 «Пожарная безопасность зданий и сооружений» СНиП 21-01-97*;
 - СП 48.13330.2011 «Организация строительства»;
 - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
 - СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции». Актуализированная редакция СНиП П-23-81*;
 - СНиП 23-01-99 «Строительная климатология»;
 - СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве
 - СанПиН 42-128-4690-88 «Санитарные нормы и правила содержания территорий населенных мест».
 - СП 52.13330.2016 «Естественное и искусственное освещение». Актуализированная редакция СНиП 23-05-95;
 - ВСН 25-86. «Указания по обеспечению безопасности движения на автомобильных дорогах»;
 - НПБ 234-97. «Нормы пожарной безопасности. Гирианды электрические световые. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний»;
 - НПБ 246-97. «Арматура электромонтажная. Требования пожарной безопасности»;

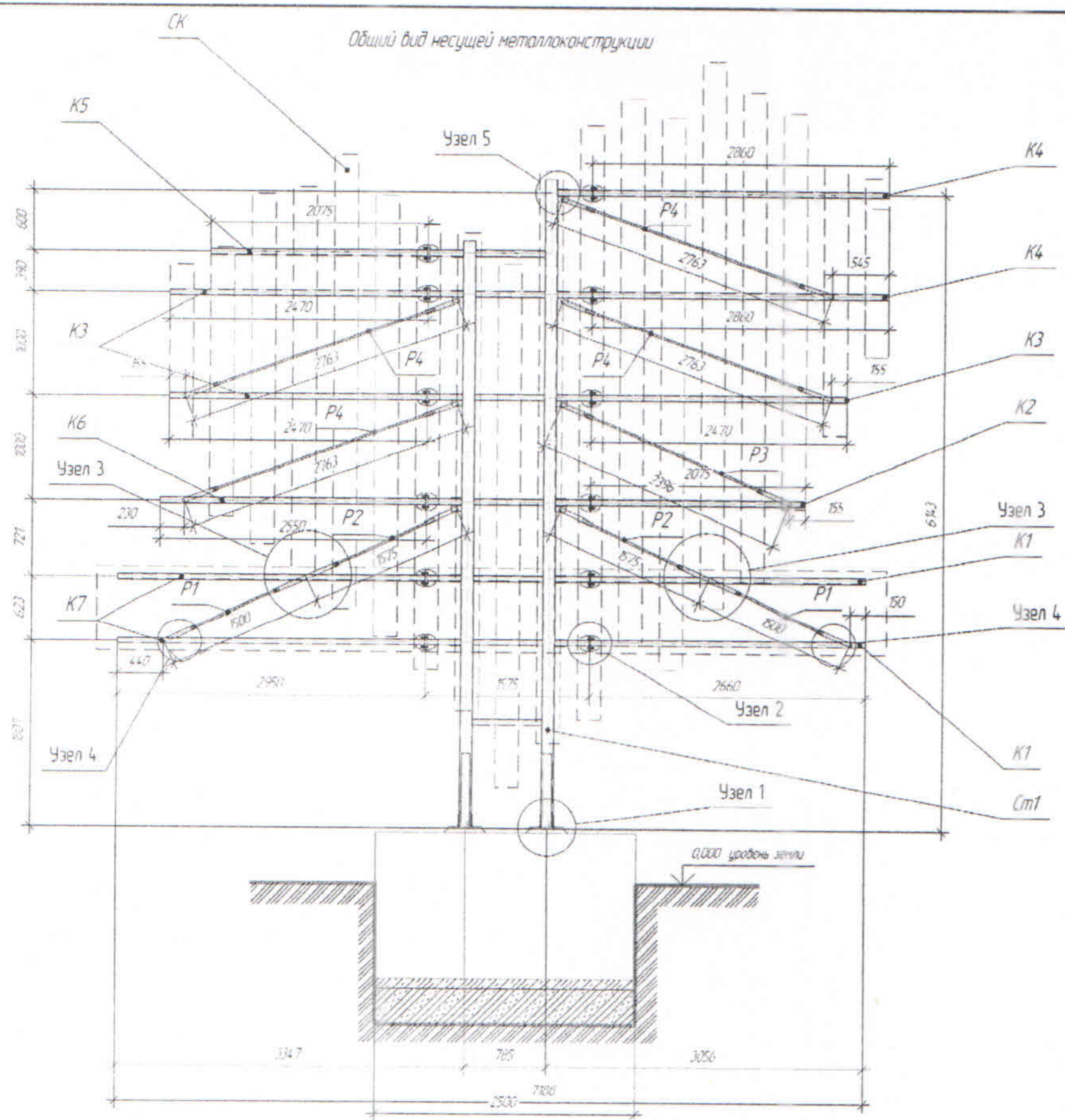
- ГОСТ 23216-78. «Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, улаковка. Общие требования и методы испытаний (с Изменениями N 1, 2, 3)»;
 - ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»;
 - ГОСТ 12.2.011-2012. «Система стандартов безопасности труда. Машины строительные и дорожные. Общие требования безопасности»;
 - ГОСТ Р 8.000-2000. «Государственная система обеспечения единства измерений. Основные положения»;
 - ГОСТ Р 8.563-96. «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики выполнения измерений»;
- При выполнении работ необходимо применять изделия и материалы, удовлетворяющие требованиям, предъявляемым к ним в Российской Федерации по пожарной безопасности, износоустойкости и выделению токсичных веществ, а также требованиям по надежности и долговечности, простоте эксплуатации и возможности их применения в условиях низких температур (резко переменных температурных режимах эксплуатации) и высоких ветровых нагрузок, характерных для климатической зоны г. Мурманска. Все поставляемые для проведения работ материалы должны иметь соответствующие документы, удостоверяющие их качество.

И.о. зам начальника отдела ОРБиЭПС МАУК «МГПС»

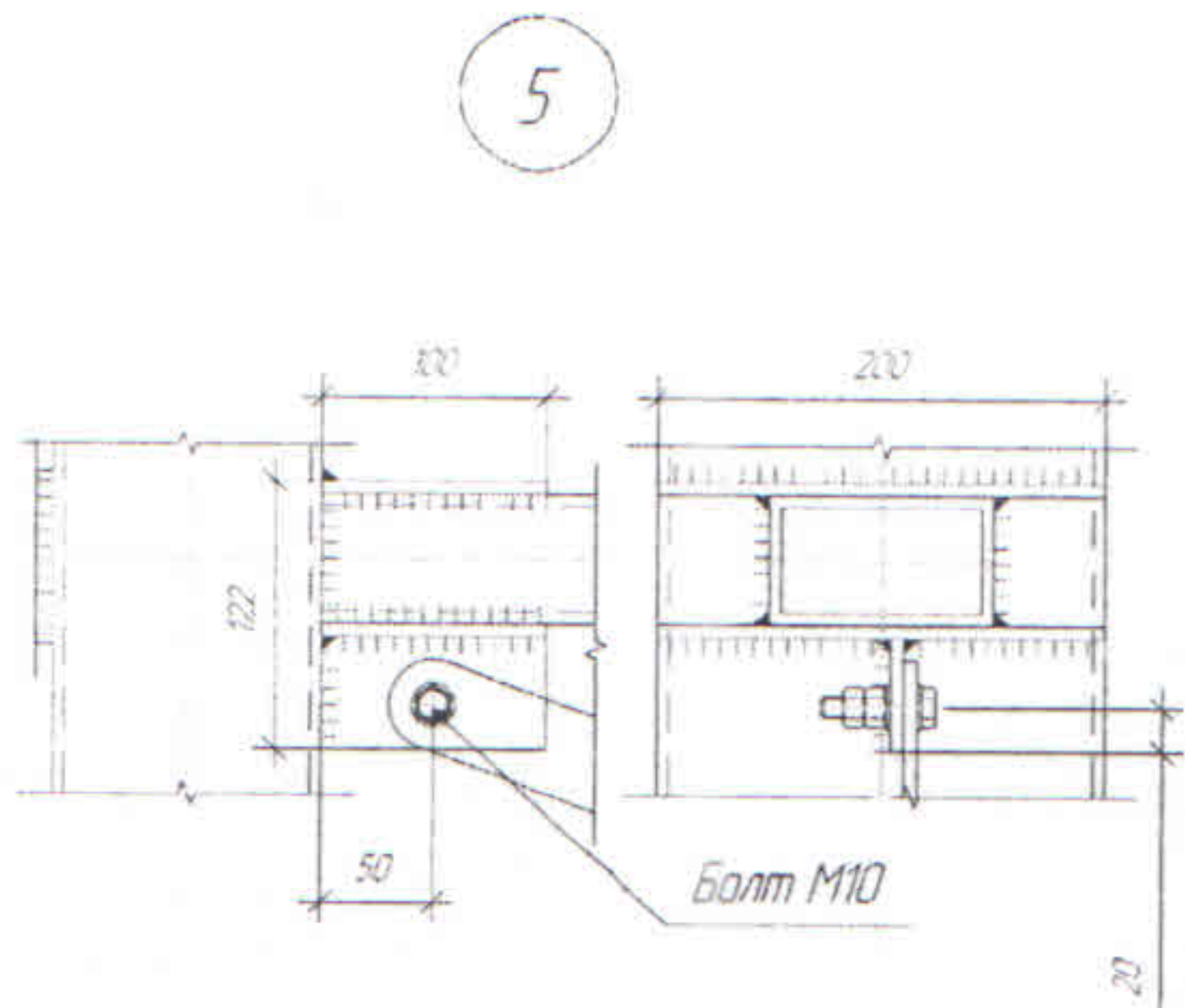
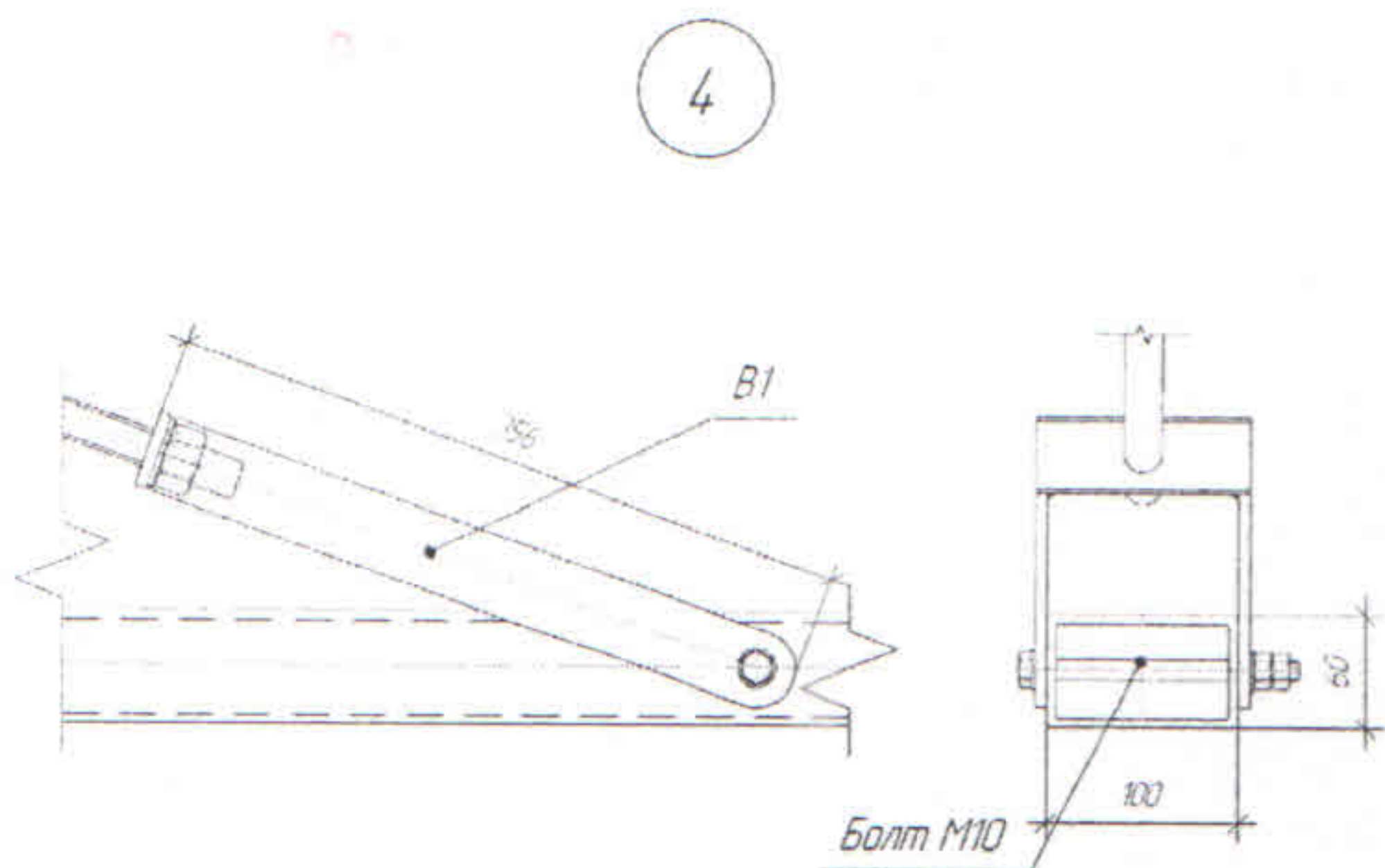
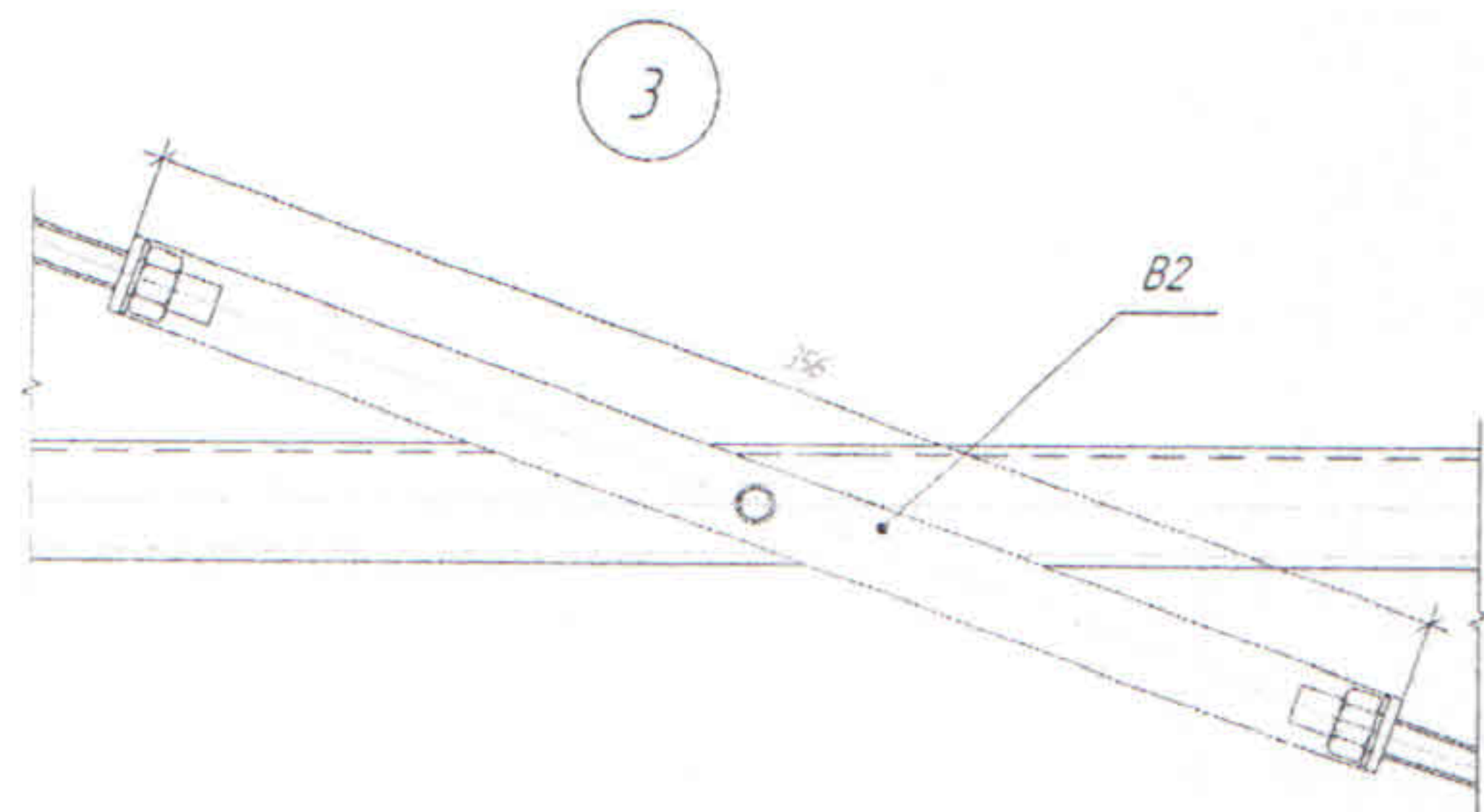
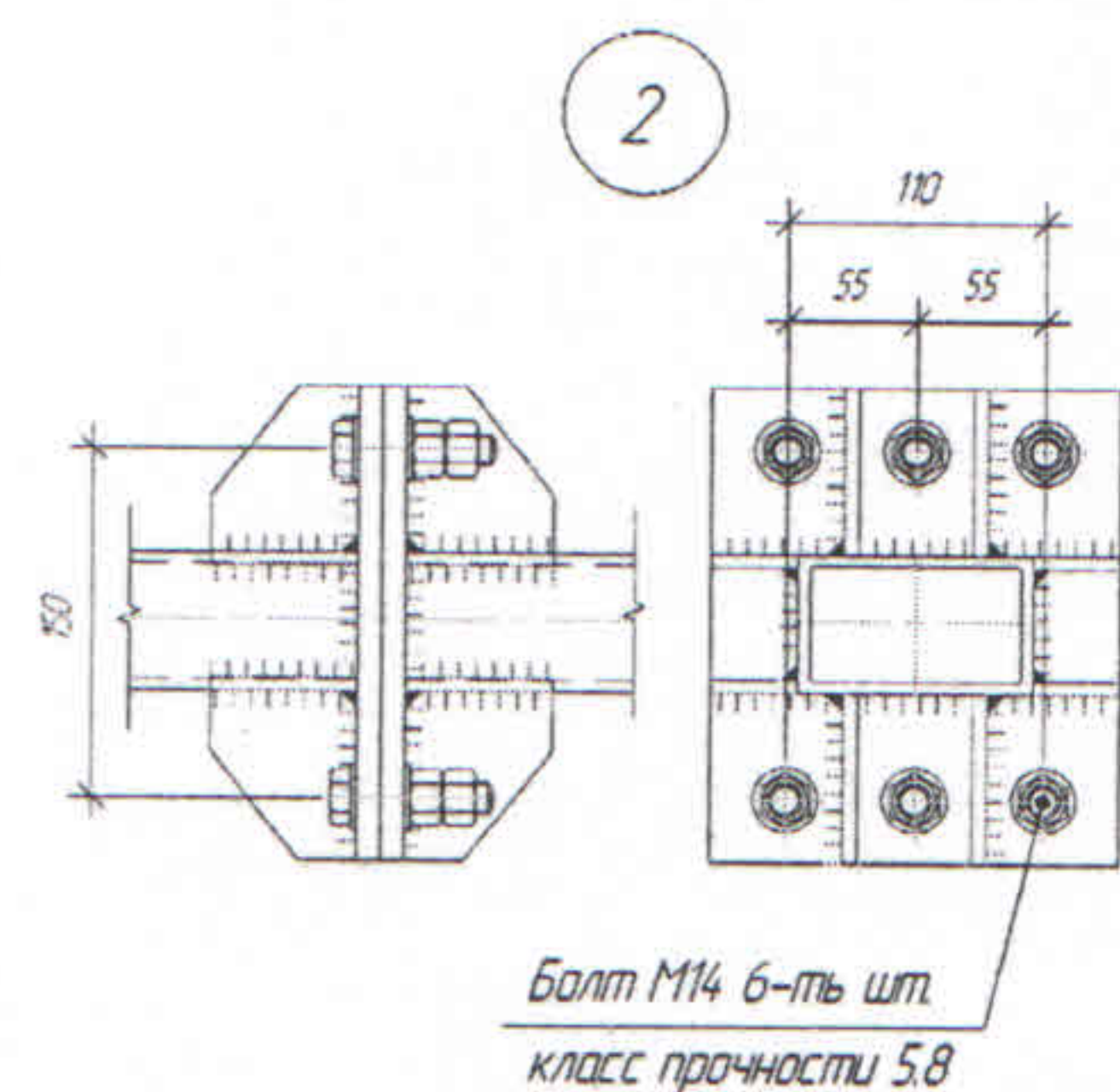
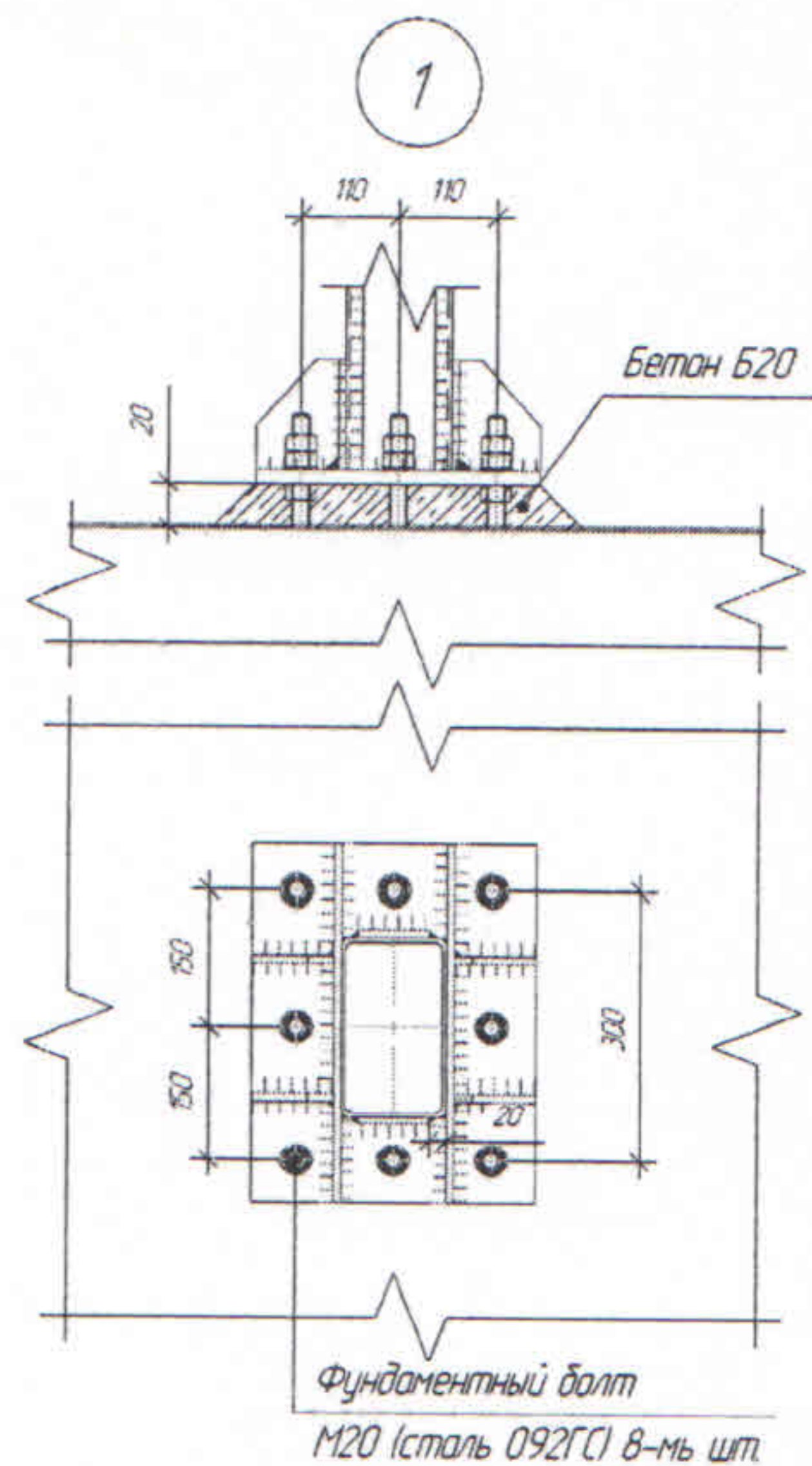

Проворов М.А.

Общий вид конструкции. Монтажные узлы.





Монтажные узлы

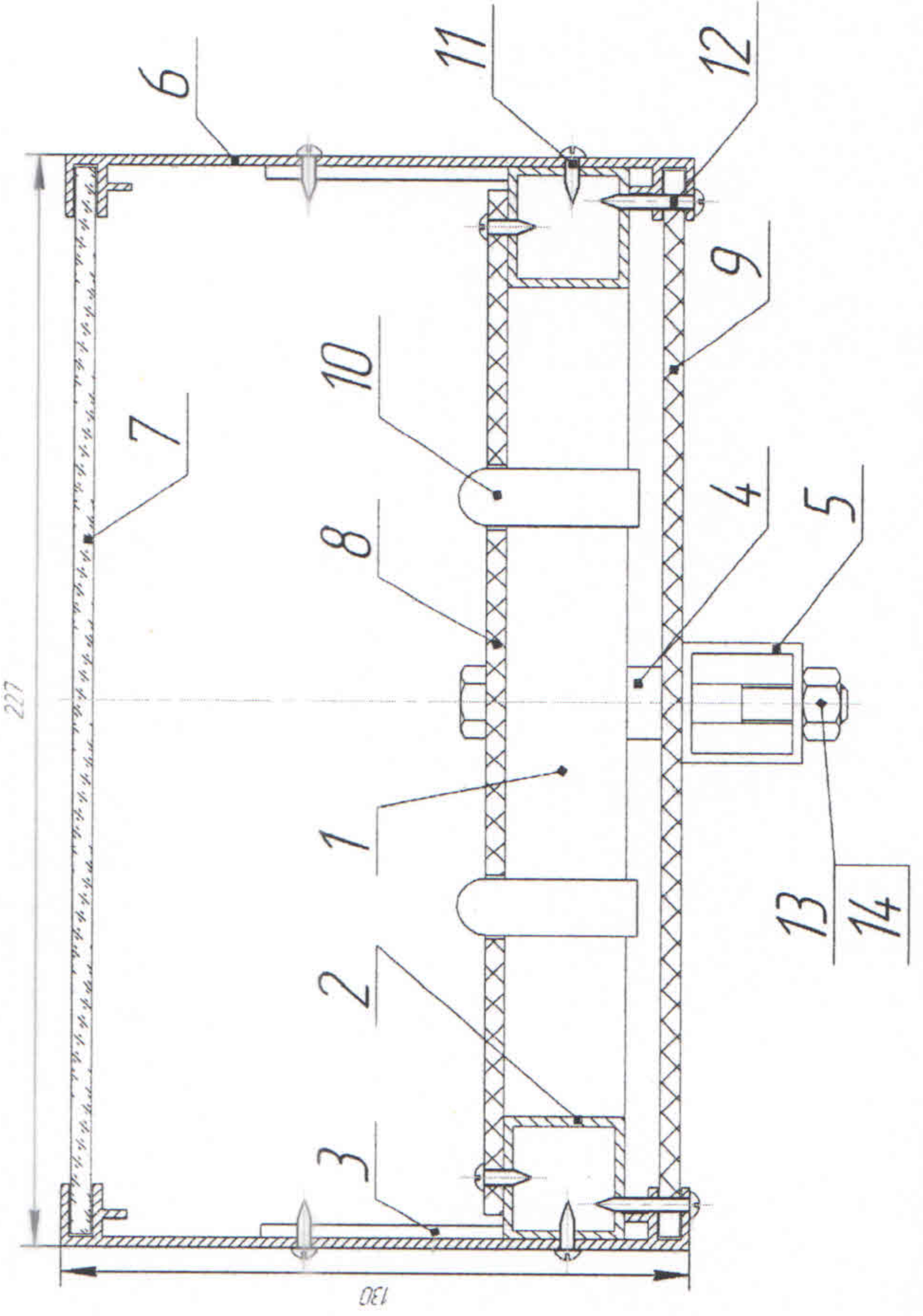
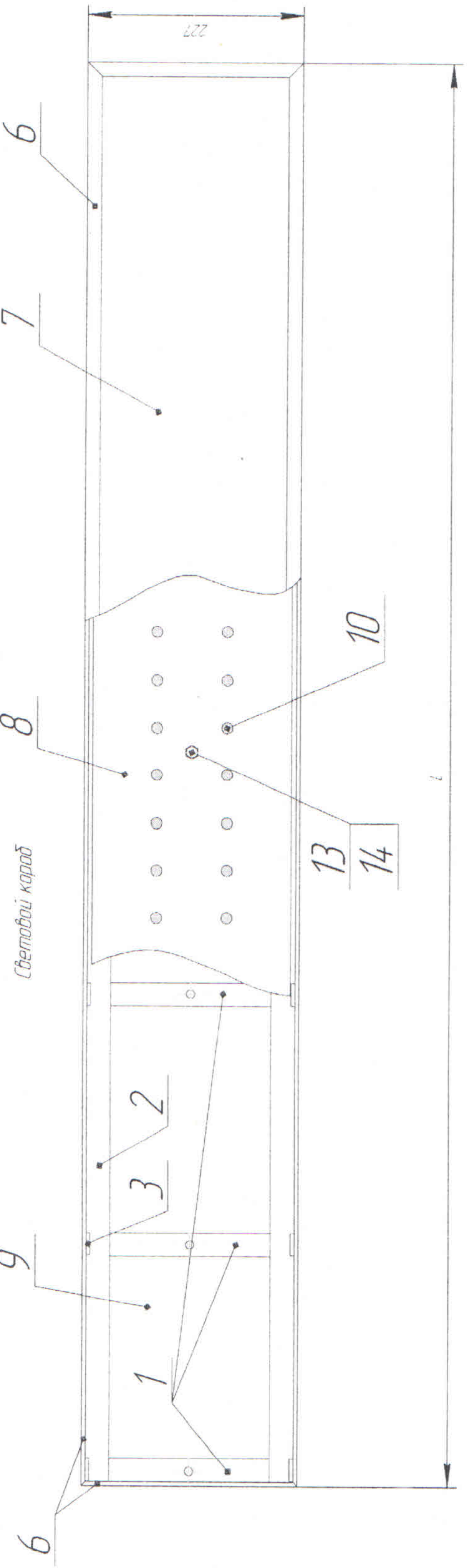


Ведомость марок				
Марка	Наименование	Вес шт. кг	Кол. шт.	Общий вес кг
Ст1	Стойка	506,9	1	506,9
К1	Консоль	26,4	2	52,8
К2	Консоль	20,9	1	20,9
К3	Консоль	24,6	3	73,8
К4	Консоль	28,3	2	56,6
К5	Консоль	20,9	1	20,9
К6	Консоль	25,4	1	25,4
К7	Консоль	29,1	2	58,2
Р1	Растяжка	2,3	2	4,6
Р2	Растяжка	3,3	2	3,30
Р3	Растяжка	5,4	1	5,4
Р4	Растяжка	6,3	5	31,5
В1	Вилка	1,6	7	11,2
В2	Вилка	2,8	2	5,6
СК	Световой кароб		36	804
				1684,4

г. Мурманск					
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата
Световая конструкция "Сердце"			Страница	Лист	Листов
Общий вид конструкции Ведомость марок Монтажные узлы			ООО "Светодизайн"		
Формат А2					

Согласовано

Изд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Одобрено

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
г. Мурманск					
Световая конструкция "Сердце"			Лист	Листов	
Световые корпуса			4		
Спецификация деталей марки СК			ООО "Светодизайн"		

№ корабля	высота корабля	кол-во	потребляемая мощность	масса общая
1	1695	2	246т	18.4
2	2590	2	356т	28.2
3	3365	2	456т	36.6
4	3730	2	506т	40.6
5	4380	2	596т	47.6
6	4245	2	576т	46.2
7	4290	2	586т	46.7
8	4605	2	626т	50.1
9	5045	2	686т	54.9
10	5530	2	746т	60.1
11	5745	2	776т	62.5
12	5225	2	706т	56.8
13	5320	2	716т	57.9
14	5250	2	706т	57.1
15	4695	2	636т	51.1
16	3810	2	516т	41.5
17	2635	2	366т	28.7
18	1745	2	246т	19.0
Итого				804кг



Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Соборев А.В.					
2. Мурманск					
Световая конструкция "Сердце"					
			Лист	Листов	
			3		
Световые корабли					
ООО "Светодизайн"					

Составлено

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инд. №

1) Количество диодов DL-PX-12-1903 или аналогичных, применяемых в световых модулях – 4396шт (+/- 5%):

№ п/п	Количество диодов, шт в 1 модуле	Размер модуля, мм
1	50	1695
2	78	2590
3	100	3365
4	112	3730
5	130	4380
6	126	4245
7	128	4290
8	136	4605
9	150	5045
10	164	5530
11	170	5745
12	156	5225
13	158	5320
14	156	5250
15	140	4695
16	114	3810
17	78	2635
18	52	1745
ИТОГО 1 сторона	2198	
Итого 2 стороны	4396	

2) Количество и тип диодов, применяемых в световых буквах:

Диоды DC12V, с матовой линзой. Мощность и количество уточнить по факту (580 шт. +/- 5%).

И.о. зам начальника отдела ОРБиЭПиС МАУК «МГПС»  Проворов М.А.